

中性脱脂洗淨剤

EIKO LR-3

各種の金属、ガラス、プラスチック等を脱脂洗淨する水系中性脱脂洗淨剤です。塩素系溶剤と同等、またはそれ以上の脱脂洗淨力があり、人体にも安全です。とりわけ代替溶剤、酸洗浴添加剤、一般洗淨、バレルコンパウンド等、用途も広範囲に使用できます。水希釈型でしかも液寿命が長く、高品質化、ランニングコストの軽減、環境保全等大いに効果を発揮します。

また、10%に希釈したLR-3の表面張力は24^ダインと低く(水:74^ダイン)、LR-3の脱脂洗淨製品への浸透性はたいへん優れています。従来、とても困難とされていた**極細深穴部**のある製品や、密着しやすい**平板製品**への脱脂洗淨力が抜群です。

1. 組成と性状

乳白色液体
PH 8.7 (20℃原液)
比重 1.032 (20℃原液)
表面張力 24^ダイン(10%水溶液)
※水の表面張力:約74^ダイン

2. 使用法

濃度.....1~10%
温度.....常温~45℃以下
時間(常温).....5~15分
(加温).....2~3分
※45℃以上には加温しないでください

3. 広範囲にわたる用途

溶剤代替

1~10%の水溶液とし、常温または45℃以下に加温します。超音波、揺動等を使用するとより効果的です。

酸洗浴添加剤として

塩酸10~30%の酸洗浴に1~5%添加します。除錆の均一化、抑制、ミスト防止の効果があります。

一般洗淨として

1~5%水溶液として、品物を浸漬するか、または、ウエス等にしみ込ませて汚れをふき取ってください。特に油汚れに最適です。

バレルコンパウンドとして

各種研磨機に対し1~5%添加します。脱脂用コンパウンドとして優れた効果を発揮します。

4. 管理法

建浴液を数滴採取し、屈折率濃度計により濃度を見取り不足分を補給します。10%溶液の屈折率濃度は1.7%、原液のそれは17%を示します。補給が必要となれば油分が浮遊してきます。油分を避けて処理液を採取して濃度を測定してください。理論的には油分が浮遊している処理液中の乳化油分率は一定です。現場的には補給の繰り返しよりも、一定期間使用しての建浴更新がコストダウンになります。

処理液の補給

次の式によって補給量を計算してください。

$$\text{補給量(cc/ℓ)} = 58.8 \times [\text{基準濃度}(\%) - \text{測定濃度}(\%)]$$

5. 荷姿

10kg入りキュービテナー

映光精機株式会社

〒334-0012 埼玉県川口市八幡木 2-15-15

TEL 048-281-6944 FAX 048-285-2093